

Изх. № 10104.11 Май 2010

Уважаеми господа,

Имаме удоволствието да Ви представя нашето търговско предложение за автоматично подреждане върху палет на 25 и 50 кг. торби.



Данни за проекта (по задание).

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Продукт	По задание на клиента
Тип	По задание на клиента
Тип на торбата	По задание на клиента
Тегло на торбата	от 15 до 50 кг
Размери на торбата, мм	По задание на клиента
Тегло на палета	По задание на клиента
Торби на слой	По задание на клиента
Брой на слоевете	По задание на клиента
Размери на палета	По задание на клиента
Максимална височина на палета	1800 мм (включително и палета)
Изисквана производителност	400 торби/час

Списък на компоненти	
Редукционен мотор	ROSSI /LENZE
Честотни инвертори	LENZE/ CONTROL TECHNIQUE
PLC	VIPA
Детектори	IFM
Електрически компоненти	
Екран с докосване	VIPA
Пневматика	SMC
Лагери	INA – FAG – RHP
Защити, блокировки	GAVAZZI



ОПИСАНИЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

ROBOSAC P4 Палетизатор, тип Картезиан (основно тяло)

Това е рамка за движение картезиански тип. Четири координати, напълно програмируема, задвижвана от редуccionни мотори, контролирани от инвертори и CNC модули. Тя включва.

Входящ лентов конвейер с изравнител на торбата.

Ремъчен конвейер на метален лист, който води торбата след конвейера на зашиването и я транспортира на необходимата височина за палетизиране.

Той има насочващи парापети от двете страни, които центрират торбата преди сортиращата станция.

Той включва и оформител на торбата посредством моторизиран лентов конвейер.



■ Ролков конвейер за подаване на торбата.

Ролков конвейер задвижван от мотор-редуктор. Ролките са покрити с гума за по-точно придвижване на торбата, за да осигури максимална прецизност и центриране при доставката на торбата.



Захват (грип) щипка за манипулация с торбата.

Захват, специално проектиран за преместването и скупчването на торби, посредством пневматично синхронизирани движения. Конструира се най-вече от стомана с висока устойчивост и за да се постигне леко и силно тяло.

Два механизма държат и центрират торбата.

Първо две странични пластини, синхронизирано и пневматично, центрират торбите, след това две системи от пръсти държат торбите от долната им страна с меко и внимателно движение докато ги придвижват.

В момента на подаване на торбата страничните пластини се затварят и не позволяват преместване при движението на пръстите и тя пада вертикално върху тях.

Тази двойно синхронизирана система позволява по-мако празнини между торбите, обезпечавайки изключително добро палетизиране със система робот.





■ Поддръжка на захвата и носещото рамо.

Носещата система е посредством външни оси, които се водят по основното тяло, по протежението на дълги оси. Тя се задвижва чрез синхронизирани ремъци за плавно и тихо опериране. Воденето (направяването) е посредством собствено проектирани колела за дълъг живот.



■ Електрическо табло

Електрическото табло е прикрепено на тялото на палетизатора. Цялата комуникация с машината става посредством допирен дисплей. То има самоводещо се меню, което води оператора по протежение на екрана.

Стандартната конфигурация включва програмиране на два базови формата за палетизиране. Други формати трябва да оферират отделно.



■ Системи за защита и СЕ норми за маркировка

Оборудването за защита се състои от физическа защита от движещите се части, чрез ограждения, за да изолира машината от персонала докато оперира с нея.

Машината се доставя под маркировка СЕ и в съответствие с ЕУ нормативите. Шумозаглушаването е включено.



Ценови лист

АВТОМАТИЧЕН ПАЛЕТИЗАТОР мод. ROBOSAC P4		
1	Автоматичен картезиански палетизатор мод. ROBOSAC P4	включено
2	Входящ конвейер с моторизиран изравнител на торбата	включено
3	Ролки за центриране на торбите	включено
4	Захват за торбите	включено
5	Ролкови конвейери за палета вход/ изход	включено
6	Устройство за подаване на празни палети	включено
7	Защити и ограждения	включено
8	Табло за управление	включено
9	Програмиране	включено
Обща цена за палетизиращо оборудване FCA-LLEIDA		€

ДОПЪЛНИТЕЛНИ УСЛУГИ		
1	Транспорт (СIP-завод)	€-
2	Въвеждане в експлоатация и стартиране	€-
3	Обща стойност на проекта, без ДДС	€-

Забележка:

Разходите за транспорт, храна и настаняване на техниците на Производителя от българско летище до завода и обратно не са включени. В случай, че техниците остават през почивните дни в България, то последните също трябва да се таксуват.

Програмиране на слоев формат

Офертата на оборудването включва програмиране на слоев формат за палетизиране специфициран по техническите данни включени в тази оферта.

Включване на тези програми може също да позволи за още една различна програма за палетизиране в зависимост от размера на торбата.

В случай на появата на нови формати за палетизиране или са поискани от купувача, то нови програми могат да бъдат доставени и тяхната стойност ще бъде таксувана базово почасово включително и допълнителните разноски.

В случай, че новия слоев формат може да се използва на съществуваща програма, тогава разноските няма да бъдат таксувани. Техниците на Т.М.І. ще решат оперативна необходимостта от нова програма в случай на нови торби.

Сглобка и пускане

ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ще сглоби само и ще пусне оборудването във връзка с тази оферта, която ще бъде прикрепена към договор за продажба.

ПРОИЗВОДИТЕЛЯ също ще сглоби ъпгрейда на това оборудване, което въпреки, че не е доставено от ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, е било договорено с писмен договор с доставчика на тези елементи и подписано и подпечатано от отговорници на двете компании.

Сглобяването и инсталацията на оборудването от персонала на ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ще е винаги по време на работните дни във фабриката на купувача и според офертата ще е под следващите норми:

1. Преди започване на сглобката и инсталацията от персонала на ПРОИЗВОДИТЕЛЯ всички предварителни работи трябва да са завършени (строителни и инженерни работи, включително строене, електрически, т.н.)

2. Местата, където ще се проведе работата трябва да са в подходящи работни условия, включително чистота, хигиена и безопасност, за да се позволи на нашите техници да извършат своята работа.

3. Работна таблица ще бъде доставяна дневно или седмични, където всички инциденти или претенции ще се отбелязват и подписват.

4. По време на инцидент по време на работа нашата отговорност ще е строго ограничена до нашия персонал и оборудване.

5. Абсолютно забранено е персонала ни да извършва операции, които не са сглобка или инсталация и в случай всичката отговорност е отречена.

6. Във всички случаи, земята трябва да е бетинирана, хоризонтална и равна.

7. Когато се завършат сглобката и инсталацията нашите техници ще извършат пускането, което също ще бъде завършено, когато оборудването се представи задоволително и купувача може да го контролира. Демонстриране на функциите в присъствието на персонала на купувача ще бъде предоставено, както и дадени съвети. Когато има различни работни смени всички ще бъдат обучени заедно, веднага щом общо разписание бъде договорено между ПРОИЗВОДИТЕЛЯ и купувача, което устройва двете компании.



8. Всички продукти, торби и палети трябва да са на разположение за изпълнение на необходимите тестове и слоевите формати договорени в договора за продажба. В случай, че процеса на производство не е на разположение машината ще бъде запазена с торби ръчно. В случай, че персонала на ПРОИЗВОДИТЕЛЯ се нуждае от удължение на престоя на мясти или трябва да пътуват още до главния магазин на купувача ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ще смята разходите почасово и допълнителните разходи.

9. Ако сглобката и пускането са прекъснати поради причини, не по вина на ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, времето в чакане ще бъде отбелязано в работната таблица, подписано и подпечатано от купувача и заплатено почасово, включително и разходите.

Оцветяване

Рамки: СИВО S1502-B
Защити: СИНЬО RAL 5010
Движещи се части: ЖЪЛТО RAL 1023

Тестове

1. Оборудването ще бъде напълно тествано в ПРОИЗВОДИТЕЛЯ преди изпращането. Техническо приемане на стоките ще бъде извършени в нашата фабрика, дали купувача поиска или не.
2. Материала, необходим за тестовете и техническото приемане ще бъде предоставен от клиента и доставен без таксуване на нашата фабрика. Винаги ще бъдат изпращани необходими мостри на всички материали да се палетизират.
3. В случай, че няма възможност за техническо приемане със всички формати и продукти може да се наложи да се изразходва допълнително време за настройката на машината на място по време на сглобяването и пускането. Времето прекарано ще бъде таксувано отделно. Същото може да се случи, когато продуктите са от различен тип от това, което е било получени за пускане.

Отговорности на купувача

Купувача трябва винаги да предполага:

1. Освен ако не е определено обратното в договора за продажба или допълненията, натоварването на оборудването, транспорта до фабриката на клиента, разтоварването и поставянето на определената позиция.
2. Поставяне на машините и организиране на работите (кранове, електрокари и т.н.)
3. Оставянето на склад в затворени помещения близо до зоната за сглобяване на материала, инструментите и оборудването, предназначени за инсталацията.
4. Електрическо запазване, пневматика, газ и вода в близост до сглобяването, докато работите и тестовете се състоят.
5. Тръби за компресиран въздух, електрически кабели и заземявания да се свържат към блоковете за управление.
6. Работна сила, поискана за нашите техници (работници, техници, машини...)
7. Разположение за нашите техници на оборудване и аксесоари, необходими за инсталацията, като електрокари, скелете, стълби, точила, лостове, жакове, кислород, ацетилен, оборудване за заваряване и т.н.
8. Осветление, отопление и защита срещу огън в зоната за сглобяване.

Документация

Данни предоставени от ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Ръководство за инсталация, състоящо се от две части, механическа и автоматическа. Механическата част ще включва всички скици за сглобяване на отделни блокове, инсталационни рисунки, списък с резервни част с препоръчителен списък и процедура за поддръжка.



Автоматическата част ще е от електрически и пневматически схеми, както и PLC програма и ръководство за използване на диалоговия терминал.

Данни предоставени от купувача

В случай на поръчка, купувача трябва да запълни формуляра с данни за инсталацията със специфични данни относно продукта, който се палетизира (плътност, размери т.н.), опаковането (торба, кашони и т.н.), тип на палета (европалет, CP1, т.н.), както и детайлна информация.

Сертификати

Оборудването ще бъде доставено в съответствие с нашите производствени стандарти и те не са подготвени за работа в класифицирана среда. Купувачът трябва да съобщи предварително, ако машините трябва да работят в класифицирана среда.

Доставеното оборудване е произведено в съответствие с действащите правила за безопасност на Европейската Общност, номер 89/392/СЕ. Сертификата за съответствие с доставен заедно с документацията на машината. В този случай той е индикация, че оборудването е съобразено с действащите регулации.

Срок на доставка

90 след извършване на авансовото плащане от страна на купувача. Това ще бъде потвърдено при поръчката. Август и една седмица от декември не трябва да се отчитат.

Гаранция

1 година срещу всички производствени дефекти в оборудването, както е обособено по-долу, като се изключва работни и транспортни причини:

ГАРАНЦИЯТА покрива следните елементи:

1. Механически части. Замяна или ремонт на тези части от механичен дефект или с производствени дефекти. Тези елементи ще бъдат изпратени към фабриката на купувача (INCOTERM DDP), без включването на техническа намеса. Клиента трябва да достави обратно подменените материали до фабриката на ПРОИЗВОДИТЕЛЯ (INCOTERMS DDP).
2. Електрически и електронни части. Гаранцията ще покрие по същите условия, каквито предоставят и производителите на тези части. Гаранцията покрива замяната или ремонта, както в предишния случай, на дефектните материали след демонстрацията на правилна употреба и поддръжка от страна на купувача.
3. Дефектно функциониращи елементи. Гаранцията също покрива замяната на елементи в машината, които причиняват аномалии във функционирането или които не извършват, което е договорено в договора за продажба поради дефекти в разработката, включително в този случай, намесата на нашия персонал.

Във всеки случай гаранцията не покрива следните пунктове:

1. Намеси за смяната на препоръчителните резервни части, които не са купени от клиента.
2. Намеси за обикновена поддръжка за смяна на труднодостъпни парчета.
3. Намеси за настройки, пускания, обучение на персонала или нежелание за опериране извън стандартите или офериранияте в пускането на оборудването.
4. Счупени или повердени части поради лошо използване или липса на поддръжка.
5. Намеси за ремонта или замяната на материали, посочени в предишните пунктове.
6. Консумативи и износващи се части.

Валидност на офертата:

Тази оферта ще е валидна 90 дни.

С уважение,
инж. Веселин Костов
Управител